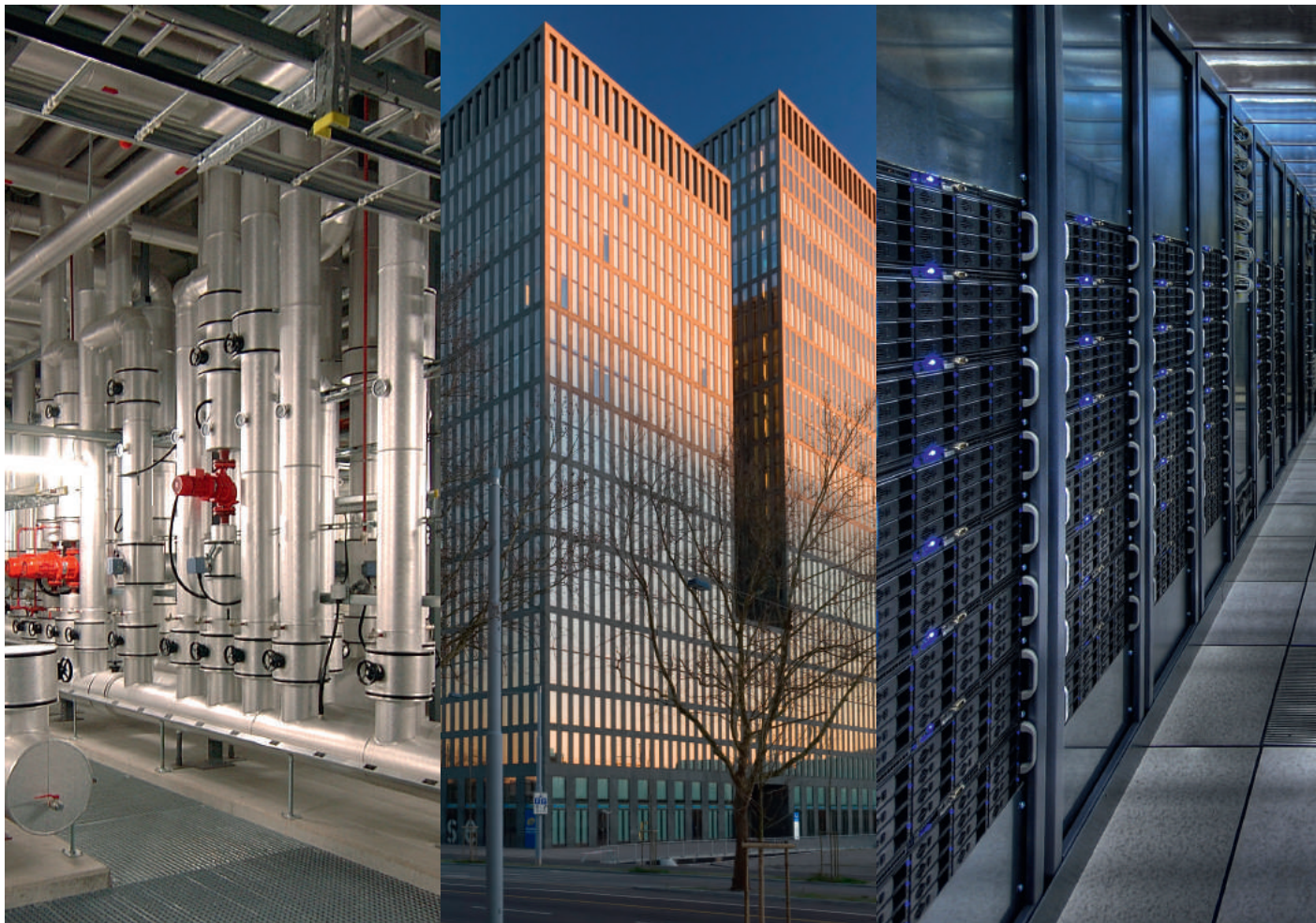


Protection fiable contre les dégâts des eaux.



Bâtiments et infrastructures protégés par des systèmes de détection.

Détecteur de débit d'eau éprouvé

GLW100 Montage mural



Besoins croissants en prévention des dégâts

Rien qu'en Suisse, un dégât des eaux touche toutes les 5 minutes un bâtiment ou une infrastructure. Les dégâts liés au vieillissement des canalisations et des installations coûtent chaque année plusieurs centaines de millions de francs suisses, une tendance à la hausse. Une protection efficace peut être apportée moyennant de faibles coûts d'investissement.

Les détecteurs de débit d'eau de telma ag ont à de multiples reprises fait leurs preuves en matière de protection contre les dégâts des eaux dans différentes applications. Ils assurent la détection fiable d'eau potable, d'eau déminéralisée, d'émulsions, d'acides et de lessives. La surveillance de grandes surfaces est assurée par l'association de plusieurs capteurs. Différentes possibilités de réglages permettent d'optimiser l'adaptation aux conditions de fonctionnement et aux systèmes généraux d'alarme et de canalisations.

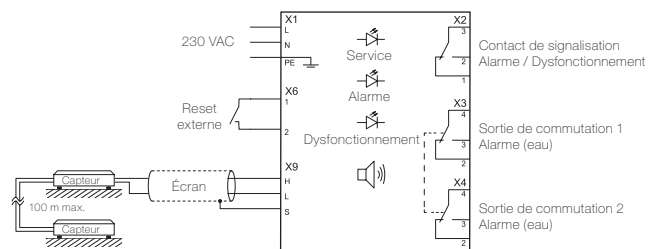


Appareil universel autonome

- Sorties de relais pour alarme, pompes, vannes, etc.
- Autosurveillance de détecteurs et de câbles de capteurs
- Affichage par LED: service, alarme, dysfonctionnement
- Utilisation avec capteur SKL400

Caractéristiques techniques

Alimentation	230 VAC
Puissance absorbée	3.0 VA
Puissance de commutation	5 A / 230 VAC
Sensibilité alarme	100 k Ω (10 μ S)
Longueur câble capteur	max. 100 m
Isolation électrodes	3.75 kV~
Indice de protection	IP65
Dimensions (l x h x p)	122 x 120 x 62 mm



Capteur SKL400

- Possibilité de commutation en série de capteurs
- Facilité de montage
- Détection de rupture de câble intégrée
- Sensibilité élevée aux médias faiblement conducteurs

GL100

Armoire encastrée

WD110 Système

de gestion / SPS

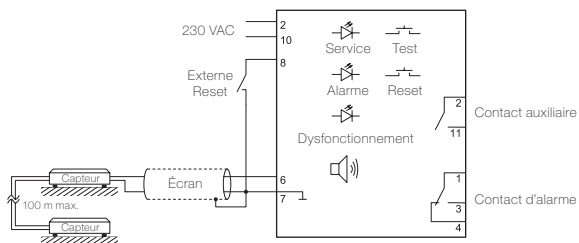


Appareil d'évaluation multifonctions

- Configuration sur le front
- Autosurveillance de détecteurs et de câbles de capteurs
- Enfilable sur socle standard à 11 pôles
- Utilisation avec capteur SKL400

Caractéristiques techniques

Alimentation	230 VAC (24 VDC)
Puissance absorbée	3.0 VA
Puissance de commutation	5 A / 230 VAC
Sensibilité alarme	Type S: 100 k Ω (10 μ S) Type E: 1 M Ω (1 μ S)
Longueur câble capteur	max. 100 m
Isolation électrodes	3.75 kV~
Dimensions (l x h x p)	36 x 68 x 82 mm (sans socle)

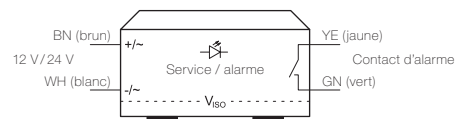


Appareil d'évaluation multifonctions

- Liaison directe au système de canalisations du bâtiment ou SPS
- Séparation galvanique des électrodes
- Consommation d'énergie très faible
- Ouverture du contact en cas d'alarme

Caractéristiques techniques

Alimentation	12 / 24 VDC / AC
Puissance absorbée	DC: 8 mA / AC: 18 mA
Puissance de commutation	30 V / 100 mA
Sensibilité alarme	100 k Ω (10 μ S)
Câble de liaison	3 m (extensible jusqu'à 100 m)
Isolation V_{ISO}	2.75 kV~
Indice de protection	IP68
Dimensions (\varnothing x h)	80 x 25 mm



Caractéristiques techniques

Dimensions (\varnothing x h)	80 x 25 mm
Liaison par câble	Pincés à ressort 0.5 mm ²
Trous de fixation	\varnothing 4.0 mm
Indice de protection	IP67
Température de service	-20 à 80 °C

GLW200

Centrale d'alarme



WLF100

Capteur sans fil



Appareils pour capteurs sans fil et filaires

- Programmable depuis panneau frontal
- Sorties de relais librement configurables
- Jusqu'à huit capteurs sans fil raccordables
- Deux chaînes de capteurs reliés par câble
- Notification par SMS (en option)

Caractéristiques techniques

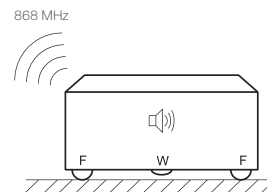
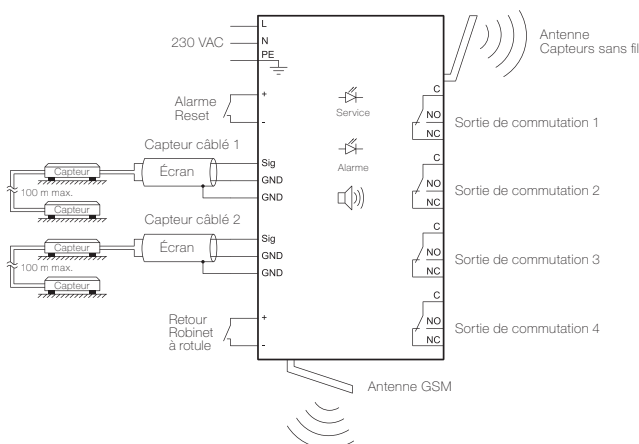
Alimentation	230 VAC
Puissance absorbée	5 VA
Puissance de commutation relais	5 A / 230 VAC
Fréquence radio	868 MHz
Indice de protection	IP65
Boîtier	Polycarbonate
Dimensions (l x h x p)	200 x 120 x 82 mm

Capteur pour la détection d'eau, d'humidité de l'air et de température

- Signalisation / alarme en cas de support humide
- Alarme en cas de niveau d'eau de 1.5 mm
- Transmission de l'état de batterie
- En option: humidité de l'air / température ambiante
- Autres protocoles radio possibles

Caractéristiques techniques

Alimentation	Batterie 9 V alcaline
Changement de batterie	tous les 4 ans
Signal radio	sans fil M-Bus (868 MHz)
Portée dans le bâtiment	env. 25 m (selon situation)
Indice de protection	IP22
Dimensions (Ø x h)	85 x 26 mm



Électrodes

- F: Détection sol (humide)
- W: Détection d'eau (à partir d'env. 1.5 mm)

Exemples de réalisations.



Centre informatique



Installation de pompage pour chauffage à distance



Traitement de l'eau



Ventilation monobloc



Installation de pompes de refroidissement



Centrale de distribution multimédia

Centre informatique

- Protection d'infrastructure IT de haute qualité
- Surveillance de surfaces importantes avec GLW200 et plusieurs capteurs ponctuels SKL
- Alternative: GL100 (armoire de commande encastrée) et plusieurs SKL ou WD110

Installation de pompage pour chauffage à distance

- Détection précoce de fuites de canalisations dans locaux sans surveillance
- Surveillance de fuites par GL100 et SKL
- Alternative: GLW200 avec notification par SMS et WLF

Traitement de l'eau

- Préparation d'eau de traitement par osmose inversée dans une installation industrielle
- Surveillance de fuites par GL100 et plusieurs capteurs SKL
- Alternative: GLW200 avec notification par SMS et WLF

Ventilation monobloc

- Installation avec différents systèmes de ventilation monobloc
- Surveillance de fuites par WD110 intégré au système de canalisations du bâtiment
- Alternative: GL100 (armoire de commande encastrée) avec SKL

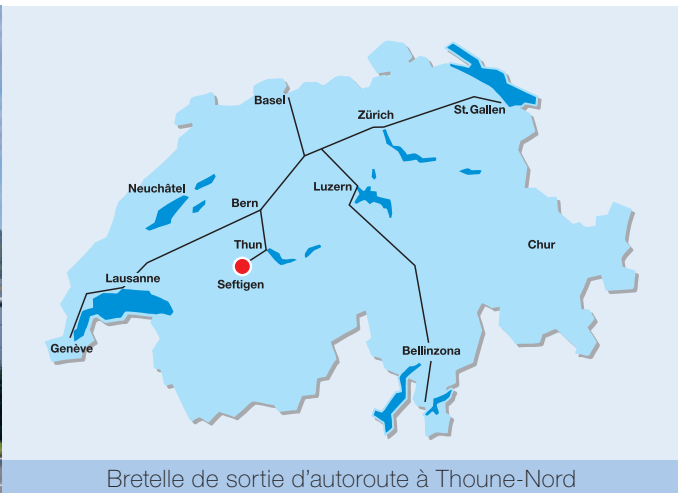
Installation de pompes de refroidissement

- Traitement d'air froid pour climatisation d'un hôpital
- Surveillance de surfaces importantes par GL100 et plusieurs capteurs (type SKL)
- Alternative: GLW200 (sans notification par SMS) par SKL

Centrale de distribution multimédia

- Installation de distribution d'air, de gaz et d'électricité
- Surveillance de fuites par GLW100 et SKL
- Alternative: GL100 (armoire de commande) avec SKL ou WD110 intégré au système de canalisations du bâtiment

Partenariat depuis plus de 40 ans.



Bretelle de sortie d'autoroute à Thoun-Nord

Références de prestige.

ALPIQ

Wconex*

ENGIE

ETAVIS®

Honeywell

ISS

SIEMENS

suissetec

walter
meier

Histoire

- 1975 Fondation de l'entreprise telma ag à Berne
- 1981 Transfert à Ittigen / Berne
- 1991 Installation dans le siège social à Seftigen
- 2016 Conception nouvelle construction

Domaines d'activité

- Propres produits
- Électronique spécifique aux clients
- Sous-traitance

Compétences cœur

La concentration ciblée sur les besoins des clients représente l'une des forces de telma ag.

La proximité et la langue commune font gagner à nos clients un temps précieux, ce qui accélère leur accès au marché.

Avec notre développement et notre fabrication en interne, nous sommes un fournisseur généraliste de commandes électroniques.

La collaboration avec des partenaires spécialisés permet de résoudre des missions complexes. Le degré élevé d'automatisation et nos collaboratrices et collaborateurs hautement qualifié(e)s permettent d'atteindre des coûts globaux attractifs.