

Zuverlässiger Schutz vor Wasserschäden.



Warnsysteme sichern Gebäude und Infrastruktur.

Praxiserprobte Wassermelder

GLW100 Wandmontage



Steigendes Bedürfnis in der Schadenprävention

Alle 5 Minuten ein Wasserschaden an Gebäude oder Infrastruktur, allein in der Schweiz. Schadenereignisse aufgrund der Alterung von Leitungen und Anlagen verursachen jedes Jahr Kosten von mehreren hundert Millionen Franken, Tendenz steigend. Bereits mit geringen Investitionskosten kann ein wirkungsvoller Schutz erreicht werden.

Zur Risikoabsicherung gegen Wasserschäden haben sich die Leckagemelder der telma ag in den unterschiedlichsten Anwendungen tausendfach bewährt. Sie dienen der zuverlässigen Detektion von Trinkwasser, entmineralisiertem Wasser, Emulsionen, Säuren und Laugen. Durch das Zusammenschalten mehrerer Sensoren ist eine flächendeckende Überwachung möglich. Verschiedene Einstellmöglichkeiten erlauben eine optimale Anpassung an die Betriebsbedingungen und an übergeordnete Alarm- und Leitsysteme.

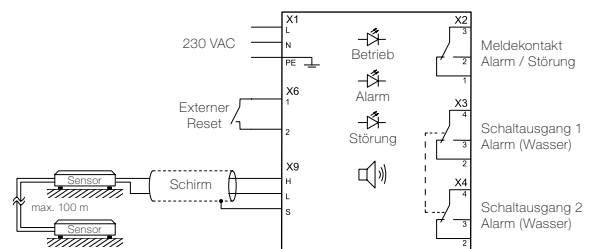


Autonomes Universalgerät

- Relaisausgänge für Alarm, Pumpen, Ventile etc.
- Selbstüberwachung von Melder und Sensorleitung
- LED-Anzeige: Betrieb, Alarm, Störung
- Verwendung mit Sensor SKL400

Technische Daten

Speisung	230 VAC
Leistungsaufnahme	3.0 VA
Schaltleistung	5 A / 230 VAC
Empfindlichkeit Alarm	100 kΩ (10 μS)
Sensorkabellänge	max. 100 m
Isolation Elektroden	3.75 kV~
Schutzgrad	IP65
Abmessungen (BxHxT)	122 x 120 x 62 mm



Sensor SKL400

- Serieschaltung mehrerer Sensoren möglich
- Einfache Montage
- Integrierte Kabelbruchüberwachung
- Hohe Empfindlichkeit für schlecht leitende Medien

GL100

Schrankeinbau



WD110

Leitsystem / SPS

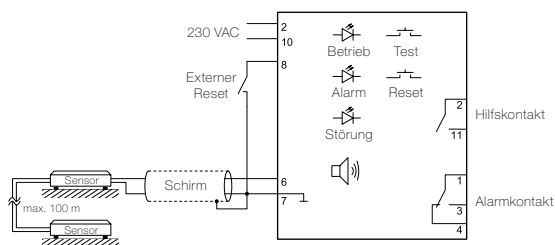


Multifunktionales Auswertgerät

- Konfiguration auf der Front
- Selbstüberwachung von Melder und Sensorleitung
- Steckbar auf Standardsockel 11-polig
- Verwendung mit Sensor SKL400

Technische Daten

Speisung	230 VAC (24 VDC)
Leistungsaufnahme	3.0 VA
Schaltleistung	5 A / 230 VAC
Empfindlichkeit Alarm	Typ S: 100 k Ω (10 μ S) Typ E: 1 M Ω (1 μ S)
Sensorkabellänge	max. 100 m
Isolation Elektroden	3.75 kV~
Abmessungen (BxHxT)	36 x 68 x 82 mm (ohne Sockel)

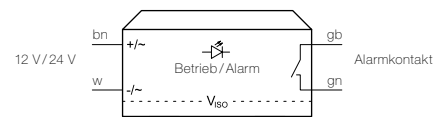


Sensor mit integrierter Meldeelektronik

- Direkter Anschluss an Gebäudeleitsystem oder SPS
- Galvanische Trennung der Elektroden
- Sehr kleiner Energieverbrauch
- Kontakt öffnet bei Alarm

Technische Daten

Speisung	12 / 24 VDC / AC
Stromaufnahme	DC: 8 mA / AC: 18 mA
Schaltleistung	30 V / 100 mA
Empfindlichkeit Alarm	100 k Ω (10 μ S)
Anschlusskabel	3 m (verlängerbar bis 100 m)
Isolation V_{ISO}	2.75 kV~
Schutzgrad	IP68
Abmessungen (\varnothing xH)	80 x 25 mm



Technische Daten

Abmessung (\varnothing xH)	80 x 25 mm
Kabelanschluss	Federkraftklemmen 0.5 mm ²
Befestigungsloch	\varnothing 4.0 mm
Schutzgrad	IP67
Betriebstemperatur	-20 bis 80 °C

GLW200 Alarmzentrale



WLF100 Funksensor



Gerät für Funk- und kabelgebundene Sensoren

- Programmierbar über Frontpanel
- Relaisausgänge frei konfigurierbar
- Bis zu acht Funksensoren anschliessbar
- Zwei kabelgebundene Sensorketten
- SMS-Benachrichtigung (optional)

Technische Daten

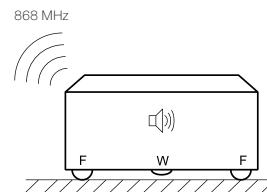
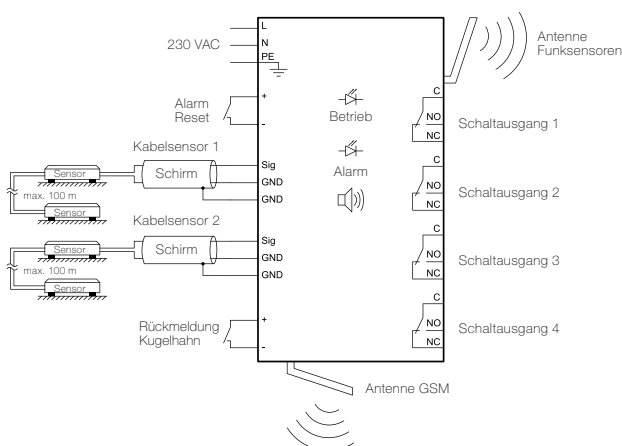
Speisung	230 VAC
Leistungsaufnahme	5 VA
Schaltleistung Relais	5 A / 230 VAC
Funkfrequenz	868 MHz
Schutzgrad	IP65
Gehäuse	Polycarbonat
Abmessungen (BxHxT)	200x120x82 mm

Sensor zur Detektion von Wasser, Luftfeuchtigkeit und Temperatur

- Meldung / Alarm bei feuchter Unterlage
- Alarm bei 1.5 mm Wasserstand
- Übermittlung des Batteriezustandes
- Optional: Luftfeuchtigkeit / Umgebungstemperatur
- Andere Funkprotokolle möglich

Technische Daten

Speisung	Batterie 9 V Alkaline
Batteriewechsel	alle 4 Jahre
Funksignal	Wireless M-Bus (868 MHz)
Reichweite im Gebäude	ca. 25 m (situationsabhängig)
Schutzgrad	IP22
Abmessungen (ØxH)	85 x 26 mm



Elektroden

F: Detektion Boden (feucht)

W: Detektion Wasser (ab ca. 1.5 mm)

Beispiele realisierter Kundenprojekte.



Rechenzentrum



Pumpenanlage Fernwärme



Wasseraufbereitung



Monoblock-Lüftung



Kältepumpenanlage



Medien-Verteilzentrale

Rechenzentrum

- Schutz von hochwertiger IT-Infrastruktur
- Grossflächige Überwachung mit GLW200 und mehreren Punktsensoren SKL
- Alternative: GL100 (Schaltschrankeinbau) und mehrere SKL oder WD110

Pumpenanlage Fernwärme

- Früherkennung von Leitungs-Lecks in nicht beaufsichtigten Räumlichkeiten
- Leckageüberwachung mit GL100 und SKL
- Alternative: GLW200 mit SMS-Benachrichtigung und WLF

Wasseraufbereitung

- Aufbereitung Prozesswasser durch Umkehrosmose in einem Industriebetrieb
- Leckageüberwachung mit GL100 und mehreren Sensoren SKL
- Alternative: GLW200 mit SMS-Benachrichtigung und WLF

Monoblock-Lüftung

- Anlage mit diversen Monoblock-Lüftungssystemen
- Leckageüberwachung mit WD110 direkt an Gebäudeleitsystem
- Alternative: GL100 (Schaltschrankeinbau) mit SKL

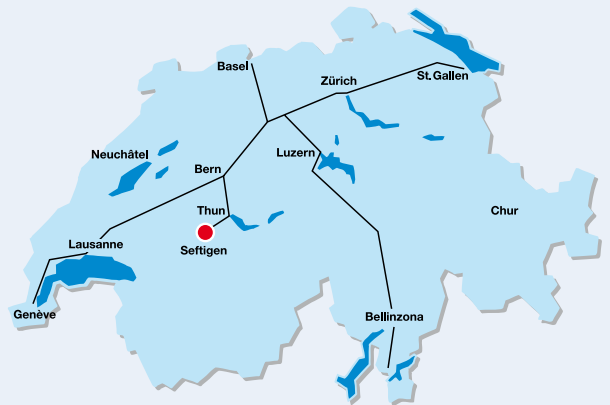
Kältepumpenanlage

- Kaltluftaufbereitung zur Klimatisierung eines Spitalbetriebs
- Grossflächige Überwachung mit GL100 und mehreren Sensoren (Typ SKL)
- Alternative: GLW200 (ohne SMS-Benachrichtigung) mit SKL

Medien-Verteilzentrale

- Installation zur Verteilung von Luft, Gas und Elektrizität
- Leckageüberwachung mit GLW100 und SKL
- Alternative: GL100 (Schaltschrank) mit SKL oder WD110 direkt an Gebäudeleitsystem

Partnerschaft gelebt seit über 40 Jahren.



A6-Autobahnausfahrt Thun-Nord

Referenzen mit Gewähr.

ALPIQ

conex*

ENGIE

ETA VIS

Honeywell

ISS

SIEMENS

suissetec

**walter
meier**

Geschichte

- 1975 Gründung der telma ag in Bern
- 1981 Umzug nach Ittigen/Bern
- 1991 Einzug ins eigene Firmengebäude in Seftigen
- 2016 Planung Neubau

Geschäftsbereiche

- Eigenprodukte
- Kundenspezifische Elektronik
- Lohnfertigung

Kernkompetenzen

Die zielorientierte Fokussierung auf die Kundenbedürfnisse ist eine grosse Stärke der telma ag. Dank kurzen Wegen und gleicher Sprache gewinnen unsere Kunden wertvolle Zeit und sind dadurch schneller am Markt. Mit eigener Entwicklung und Fertigung sind wir ein Gesamtanbieter für elektronische Steuerungen. Durch die Zusammenarbeit mit spezialisierten Partnern können auch komplexe Aufgaben gelöst werden. Mit hohem Automatisierungsgrad und bestens qualifizierten MitarbeiterInnen lassen sich die Gesamtkosten erfreulich günstig gestalten.